

	Code	DIN	Form	Material	Schaft Shank	Beschichtung Coating	Senkwinkel Cutting angle	Seite Page
	1700	335	C	HSS-G	zyl. / cyl.	-	90°	184
	1701	335	C	HSS-G	zyl. / cyl.	TiN	90°	184
	1702	335	C	HSS-G	zyl. / cyl.	TiALN	90°	184
	1710	335	C	HSS-E Co5	zyl. / cyl.	-	90°	185
	1714	335	C	PM (ASP)	zyl. / cyl.	-	90°	186
	1705	-	-	HSS-G	1/4"	-	90°	187 – 188
	1703	335	C	HSS-G	zyl. / cyl.	-	90°	189
	1704	335	D	HSS-G	MK	-	90°	189
	1700-60	334	C	HSS-G	zyl. / cyl.	-	60°	190
	1700-75	-	C	HSS-G	zyl. / cyl.	-	75°	190
	1700-120	-	C	HSS-G	zyl. / cyl.	-	120°	190
	1720	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	90°	191
	1721	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiN	90°	191
	1706 - 1708	373	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	180°	192
	1716 - 1718	373	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiN	180°	192
	1625	8374	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	90°	193
	1626	8376	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	180°	193
	1740	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	-	194
	1741	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiN	-	194
	1742	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiALN	-	194
	1743	-	-	HSS-E Co5	zyl. / cyl.	-	-	195
	1760	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	-	197
	1760-1/4"	-	-	HSS-G	1/4"	-	-	198
	1761	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiN	-	197
	1762	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiALN	-	197
	1763	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	-	199
	1765	-	-	HSS-E Co5	zyl. / cyl.	-	-	200



TECHNISCHE DETAILS · TECHNICAL DETAILS

# SENKER · BLECHSCHÄLBOHRER · STUFENBOHRER

## COUNTERSINKS · SHEET METAL DRILLS · STEP DRILLS

Stahl / Steel			Rostfreie Stähle Stainless steel	Titan- & Titanlegierungen Titanium & Titanium alloys	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium	Kupfer Copper	Messing Brass	Thermo- plaste Thermoset material
< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞			☞		☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞



TECHNISCHE DETAILS · TECHNICAL DETAILS

☞ geeignet / suitable    ☞ bedingt geeignet / limited suitable